

# NX CAM

## Prime Turning

PrimeTurning är Sandvik Coromants senaste innovation inom svarvning, Siemens har haft ett nära samarbete med Sandvik Coromant för att kunna implementera PrimeTurning i i NX.

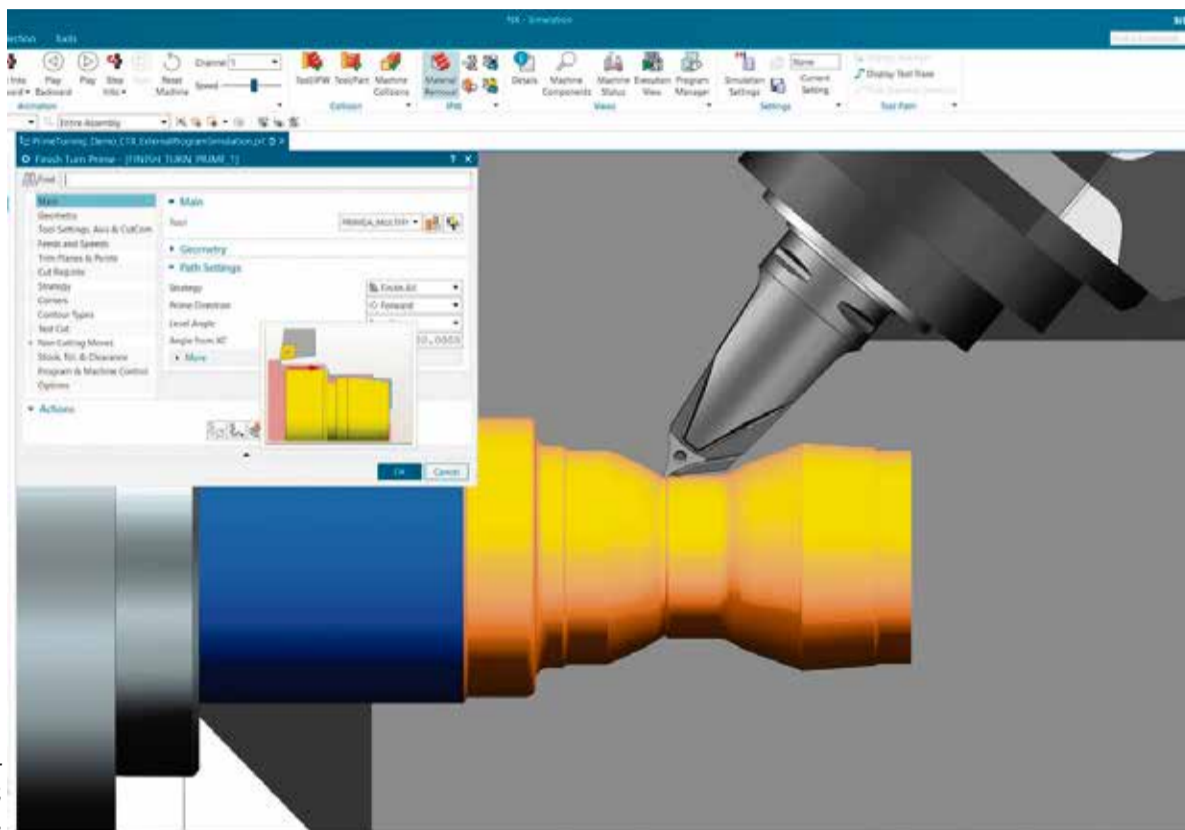
Denna skärmetod använder högpresterande CoroTurn Primeskär som möjliggör bearbetning med högre prestanda.

PrimeTurning tekniken bygger på att verktyget går in i arbetsstycket vid chucken och tar bort materialet när verktyget rör sig bort mot slutet av komponenten.

Detta möjliggör användning av en liten ingångsvinkel och mer aggressiva skärparametrar, dessutom kan du även använda CoroTurn Primeskären till konventionell svarvning.

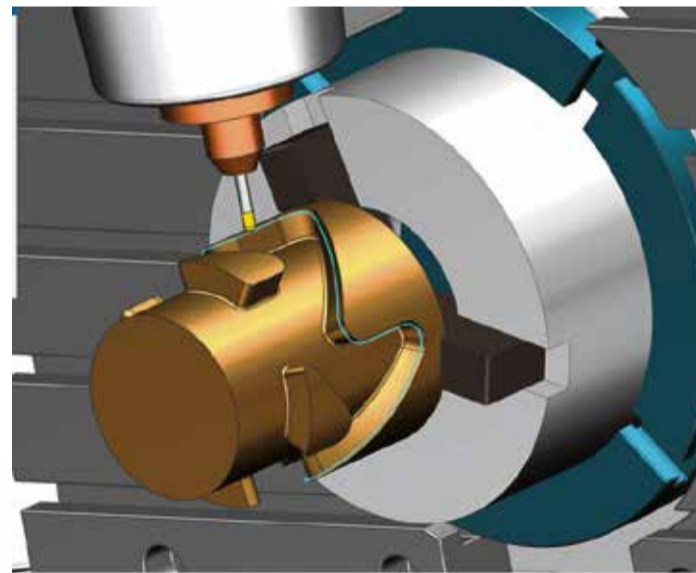
Med NX CAM kan du även ställa in PrimeTurning för dubbel grovbearbetning med flerkanaloperationen (Multi Channel Roughing) den kan också användas i kombination med variabel B-axelsvarvning.

För vissa applikationer kan PrimeTurning hjälpa dig att öka produktiviteten med över 50%, jämfört med att använda konventionell teknik och skär. Dessutom kan den förlänga verktygets livslängd upp till två gånger längre.



*PrimeTurning är en innovativ bearbetningsoperation som möjliggör aggressivare skärparametrar, och resulterar i 50% högre produktivitet.*

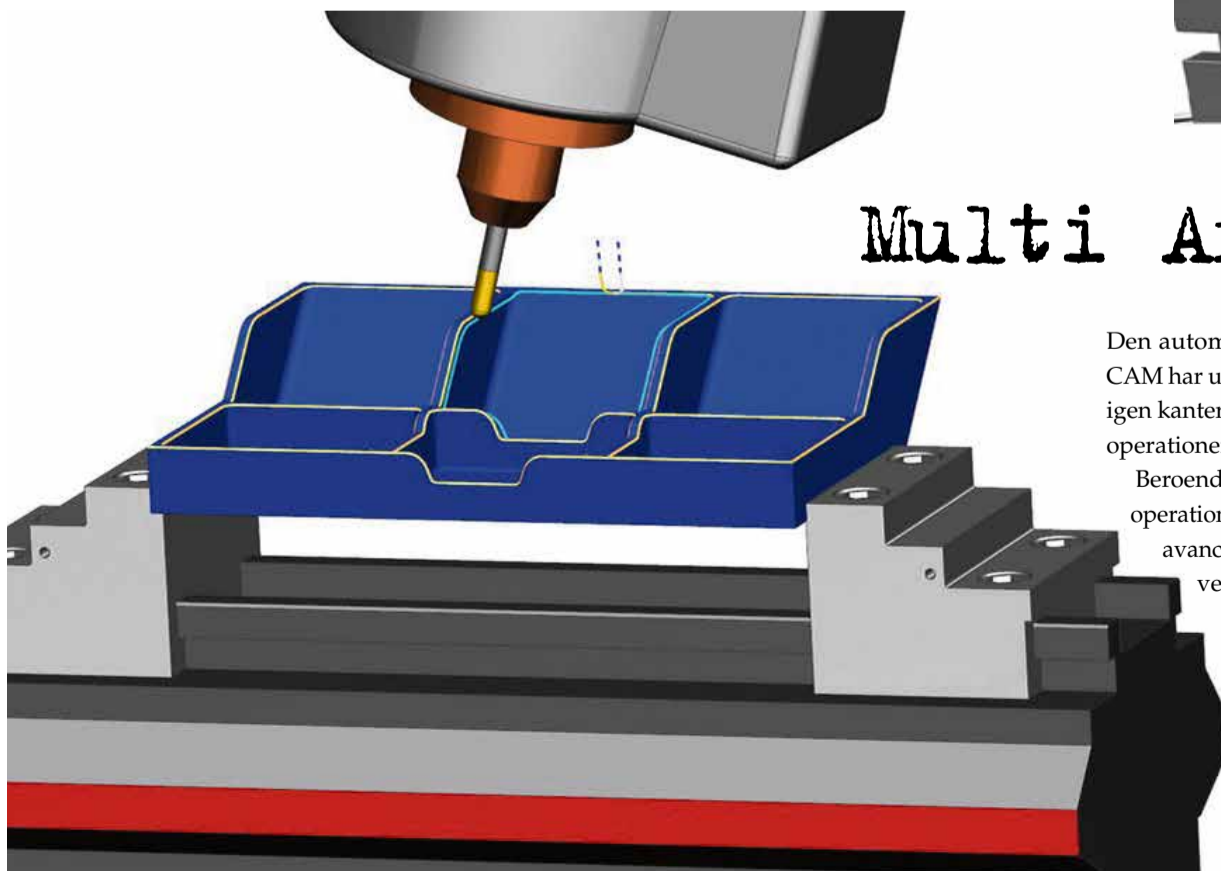
*Multi Axis Deburring genererar automatiskt fleraxliga gradningsoperationer i NX CAM och hjälper dig att minska programmeringstiden samtidigt som du får ut optimerade verktygsbanor för högeffektivbearbetning.*



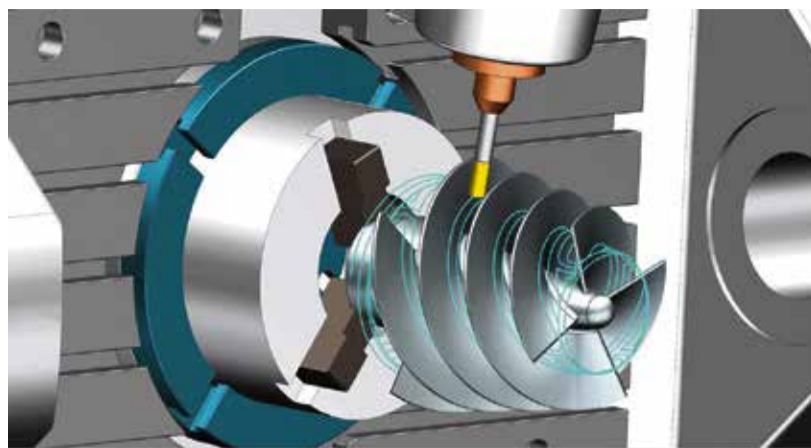
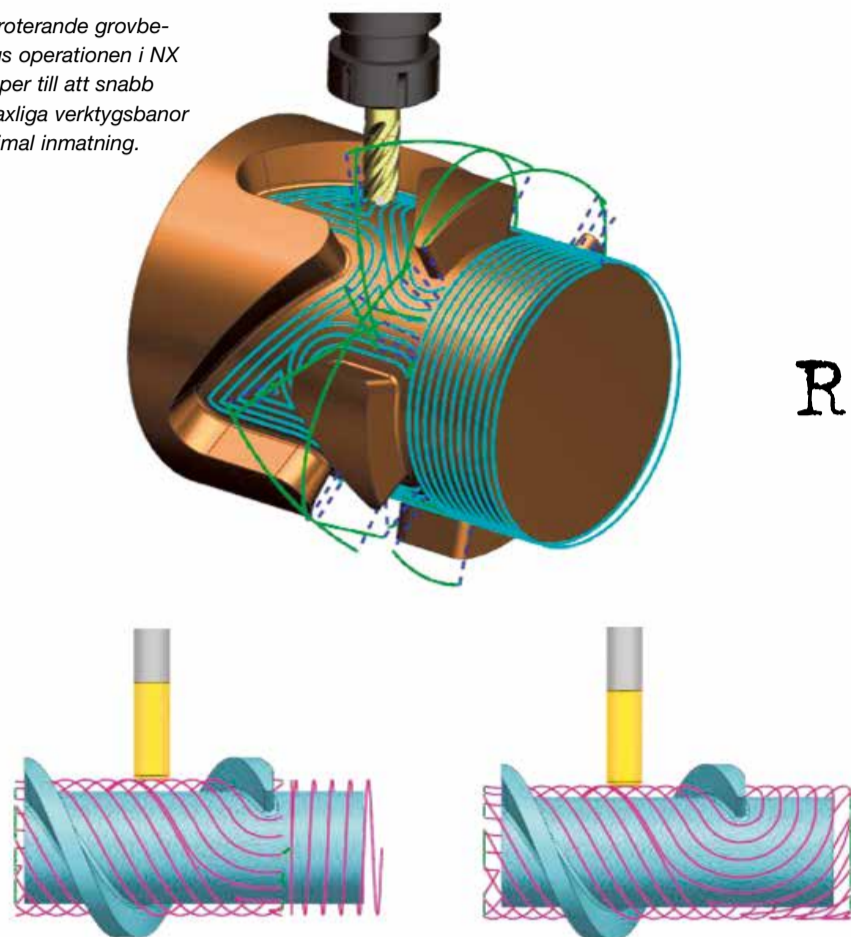
## Multi Axis Deburring

Den automatiska gradningsoperationen "Multi-axis Deburring" i NX CAM har utökats till att omfatta fleraxlig fräsning. NX känner automatiskt igen kanterna på detaljen, oavsett komplexitetsnivå skapar NX fleraxliga operationer för att bearbeta den specificerade fasnings storleken.

Beroende på detaljens geometri kan du snabbt skapa olika fleraxliga operationer, såsom 3+2, 4-axlig roterande och 5-axlig bearbetning. Dessa avancerade inställningar hjälper dig att definiera önskat skärmönster, verktygsaxel och verktygsrörelser, vilket resulterar i jämna och optimerade bearbetningsoperationer.



Den nya roterande grovbearbetnings operationen i NX CAM hjälper till att snabbt skapa 4-axliga verktygsbanor med minimal inmatning.



## Rotary Roughing

Den nya grovbearbetnings operationen "Rotary Roughing" effektiviserar den komplexa processen att programmera cylindriska detaljer. Med minimal inmatning (detalj och ämnesgeometri) identifierar NX bearbetningsmaterialet för att generera optimerade 4-axliga fräsoperationer.

De avancerade verktygsinställningarna såsom kontroll över verktygets kontaktpunkt och punktdensitet, möjliggör skapande av smidiga och mycket effektiva fleraxliga grovbearbetningar. Med hjälp av den övriga grovbearbetningskapaciteten kan du skapa bearbetningsoperationer för det obearbetade materialet från föregående operation.

Den spiralformade ingången säkerställer ett gradvis ingrepp i materialet, vilket förbättrar den övergripande bearbetningsprocessen.

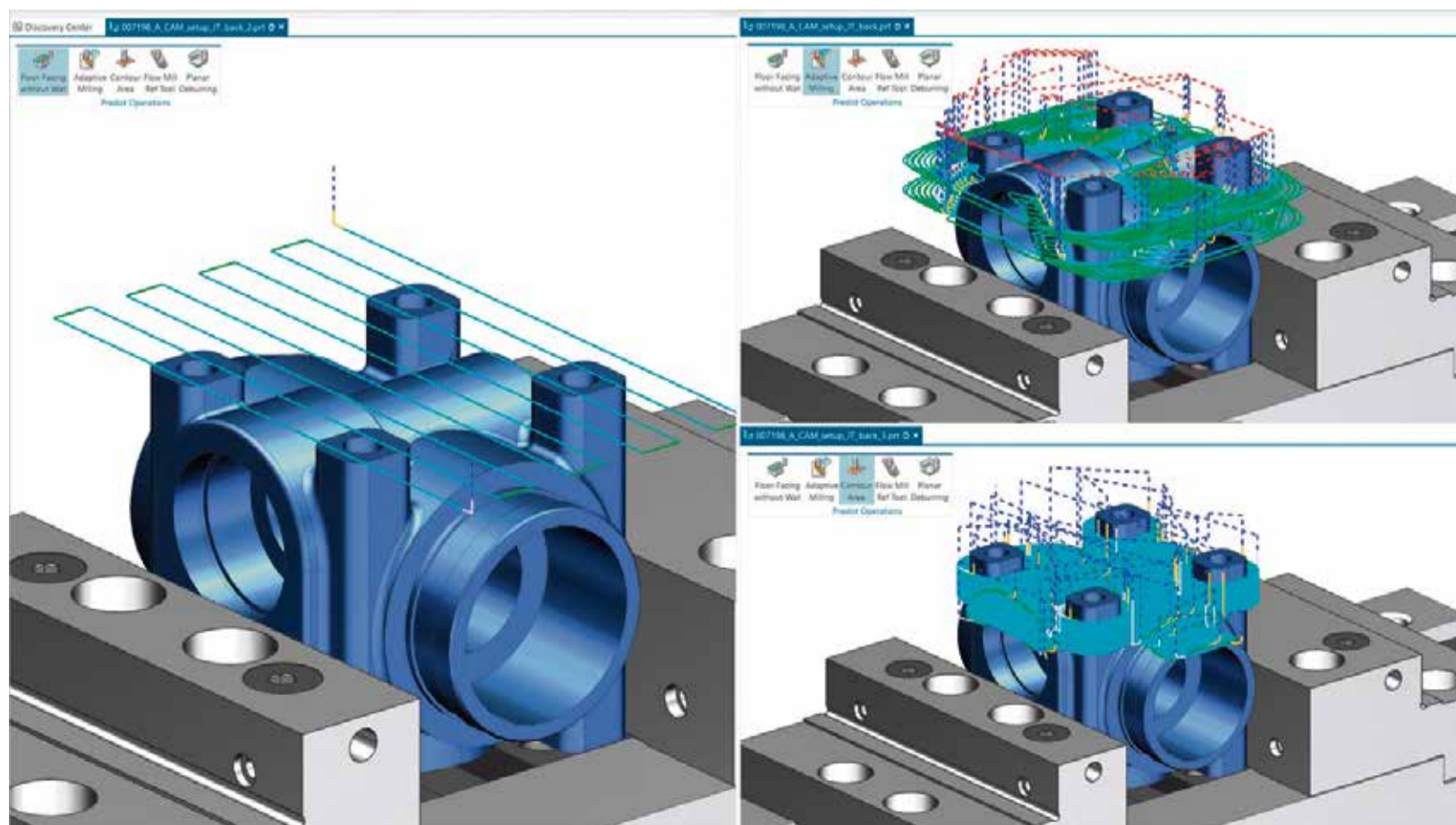
## NX CAM AI-Teknik

Det nya AI-drivna programmeringsverktyget effektiviserar skapandet av beredningsprocessen. NX CAM kan nu förutsäga och föreslå nästa programmeringssteg baserat på den aktuella bearbetningsoperationen och ditt arbetsmönster.

Denna innovativa AI-tekniken hjälper till att accelerera och standardisera programmeringsprocessen vilket minskar programmeringstiden.

Den nya AI-tekniken i NX CAM effektiviserar programmeringsprocessen genom att konstant lära sig och därefter kunna förutsäga vilken som blir nästa operation att tillämpa på detaljen.

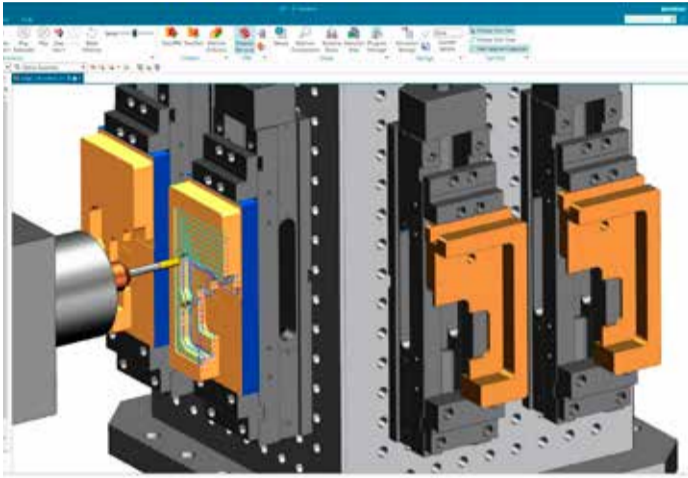
Forts. sida 56 >>



&gt;&gt;

“Multi Setup IPW Flow” effektiviserar skapandet av uppspänningar med flera arbetsstycken som bland annat används i Mill-Turn maskiner och på så kallade “Tombstones”. Den nya funktionaliteten gör att det blir enklare att programmera komplexa uppspänningar genom att få en tydlig bild av det aktuella processteget.

Mer information:  
[www.idealgrp.com](http://www.idealgrp.com)



*NX CAM gör det enkelt att programmera komplexa uppspänningar genom att visa "In-process workpiece" i aktuellt bearbetningssteg.*

